

VARIADORES



Fabricada em carcaça de alumínio, a linha de variadores mecânicos da IBR possibilitam a variação da velocidade de rotação de saída através de um controle manual. Através de flanges no padrão FF, eles são facilmente acoplados na entrada à motores elétricos padrão e na saída podem ser diretamente utilizados em máquinas ou acoplados a entrada de redutores, conforme a necessidade da aplicação desejada.

Através da variação da velocidade de rotação do seu eixo de saída, também ocorre a variação do torque de saída e mantendo a velocidade do motor sempre próxima da sua nominal, ao contrário do que acontece nos inversores de frequência. Dessa maneira, é possível a atuação em uma grande amplitude de velocidades, com ganhos de torque e sem sobreaquecimento dos motores.

TABELA DE SELEÇÃO

Modelo	Potência (CV)	Carcaça	Forma Construtiva	Flange de Saída	Acessório de Fixação	Para Seleção de Motorreductor
UDL	0,25	63	B5	N	F160	-
	0,25	63	B5 FF	N	N Sem Pés	Ver opções na tabela de Posições de Montagem
	0,50	71		F140		
	1,00	80		F160		
	2,00	90		F200	PE Com Pés	

*O modelo UDL não possui flange de entrada B14.



LUBRIFICAÇÃO

A troca de óleo deve ser realizada a cada 1000 horas de uso*.

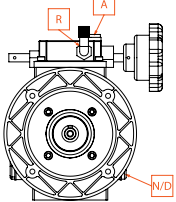
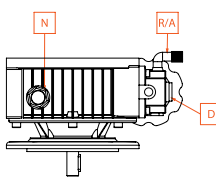
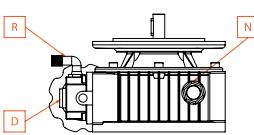
Tipos de Óleo**

SHELL	AGIP	ESSO	MOBIL	CASTROL
A.T.F. DEXRON	A.T.F. DEXRON	A.T.F. DEXRON	A.T.F. 220	A.T.F. DEXRON.II

*Sempre verificar o nível de óleo.

**Deve-se remover totalmente o óleo usado antes do abastecimento. Não misturar os óleos.

LUBRIFICAÇÃO E POSIÇÕES DE MONTAGEM

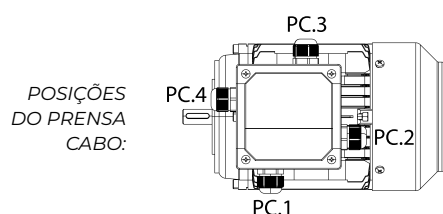
POSIÇÕES			B3	V5	V6
Legendas	Válvula	Símbolo			
	Respiro	R			
	Abastecimento	A			
	Dreno	D			
	Nível	N			
Volume de óleo		0,25 CV	0,5 CV	1 CV	2 CV
Posição B3		0,10	0,20	0,25	0,45
Posição V6		0,40	0,50	0,60	1,0
Posição V5		0,50	0,60	1,0	1,50

PARA SELEÇÃO DE MOTORREDUTOR

Opções da Tabela de Seleção de Redutor + Opções da Tabela de Seleção de Motor

TABELA DE SELEÇÃO DE MOTOR (PARA MONTAGEM DE MOTORREDUTOR)

Modelo	Potência	Número de Polos	Carcaça	Forma Construtiva	Ventilação Forçada	Posições da Caixa de Ligação	Posições do Prensa Cabo
T3A Sem Freio	0,50cv	4P	71	B14		CX270	PC.1
Motor Trifásico 220 / 380V Alto Rendimento Sem Freio (T3A Sem Freio)	Verificar opções nas Tabelas Técnicas	2P	Conforme Selecionado Para o Redutor	B14 (C-DIN)	N (Sem Ventilação Forçada)	CX270 (Padrão)	PC.1
Motor Trifásico 220 / 380V Alto Rendimento Com Freio (T3A Com Freio)		4P		B5 (FF)		CX180	PC.2
Motor Trifásico 220 / 380V Standard (MS)		6P		B34 (Flange B14 + Pés)	VF (Com Ventilação Forçada)	CX90	PC.3
Motor Monofásico 127 / 220V (ML)		8P		B35 (Flange B5 + Pés)		CX0	PC.4



Veja a opção padrão da posição do prensa cabo conforme motor nas páginas de Motores Elétricos.

FORÇA RADIAL

Variador UDL	0,25 CV	0,50 CV	1 CV	2 CV
FORÇA RADIAL MÁXIMA NO EIXO DE SAÍDA [N]	396	564	638	749

CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS

Tipo	Potência (CV)	Redução (i)	Rotação (RPM)	Torque (Nm)	Peso (kg)
UDL 0,25 CV	0,25	1,60 – 8,20	1063 – 207	1,24 – 2,46	3,70
UDL 0,50 CV	0,50	1,40 – 7	1215 – 243	2,47 – 4,94	5,30
UDL 1 CV	1	1,40 – 7	1215 – 243	4,94 – 9,88	8,70
UDL 2 CV	2	1,40 – 7	1215 – 243	9,88 – 19,75	32,50

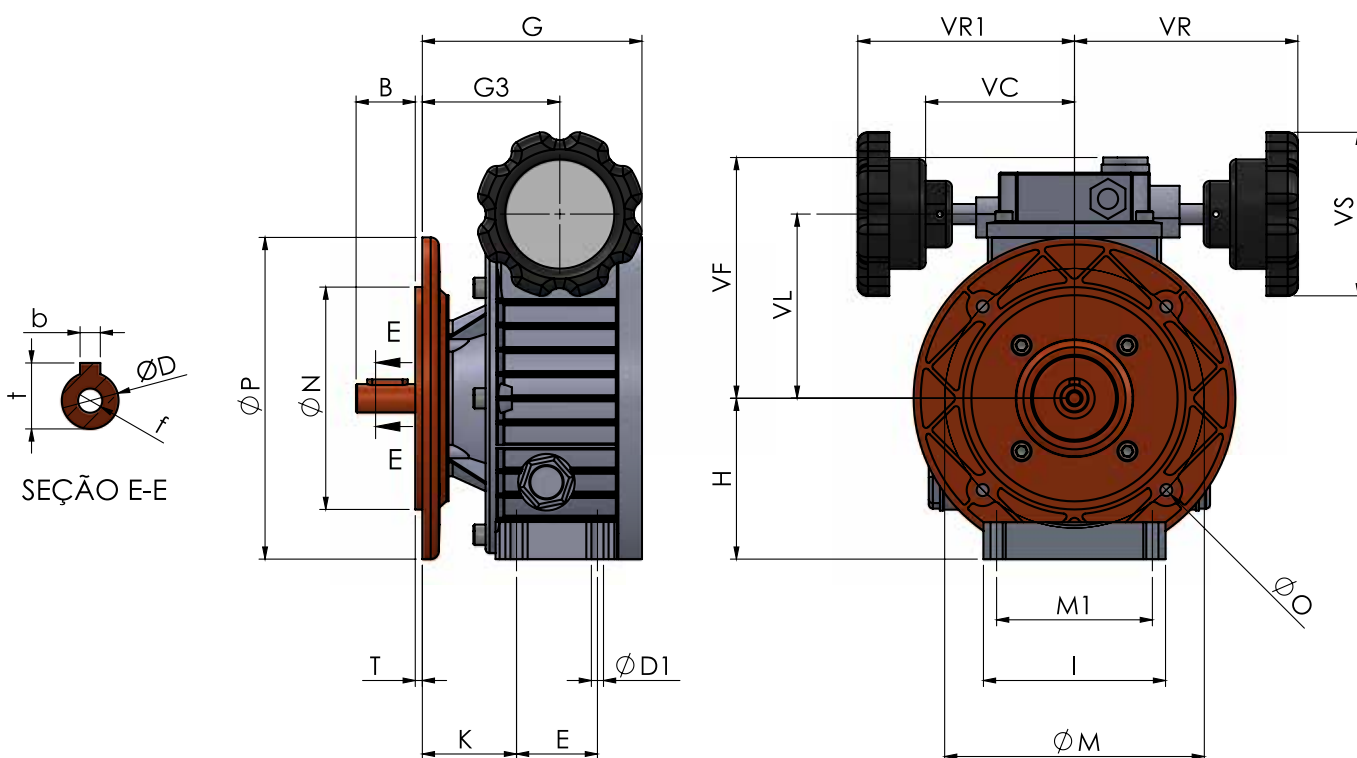


TABELA DE DIMENSÕES (mm)

Tipo	B	D (j6)	E	G	G3	H	I	M	M1	N	O	D1	P	T	K	VC	VF	VL	VR	VR1	VS	b	f	t
UDL 0,25CV	23	11	50	112,5	64,5	70	72	115	60	95	9	M6	140	3,5	46	71	111	78	110	110	85	4	-	12,5
UDL 0,5CV	30	14	40	110	74	80	90	130	77	110	9	M8	160	3,5	53	71	123	90	110	110	85	5	M6	16
UDL 1CV	40	19	58	139	85,5	100	98	165	84	130	11	M8	200	3,5	60	79	140	107	120	120	110	6	M6	21,5
UDL 2CV	50	24	-	188	115	126	241	165	-	130	11	-	200	3,5	-	-	144	122	150	-	110	8	M8	27

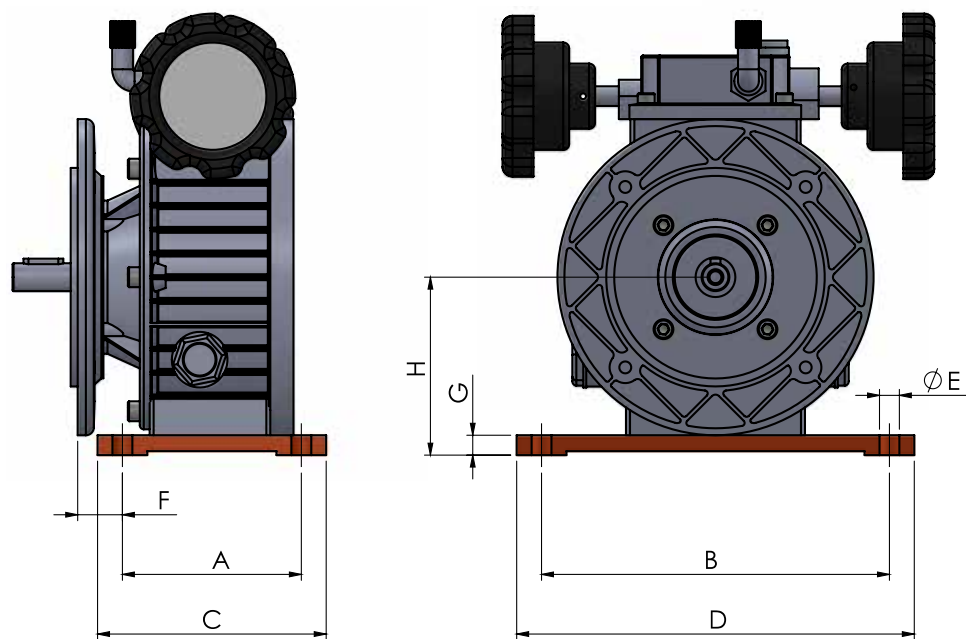


TABELA DE DIMENSÕES (mm)								
Tipo	A	B	C	D	E	F	G	H
UDL 0,25CV	105	110	120	145	9	17,5	10	80
UDL 0,5CV	104	120	125	149	9	20	10	93
UDL 1CV	125	160	150	190	11	26	15	113
UDL 2CV	115	190	150	241	13	53,5	18	123

