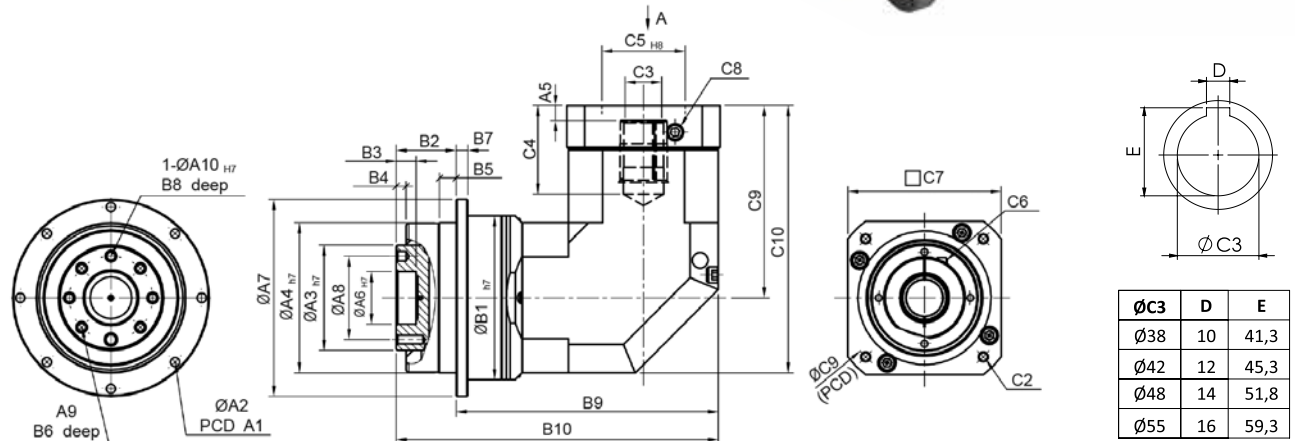


IBR SDL / 1 ESTÁGIO



Medidas flange de saída.

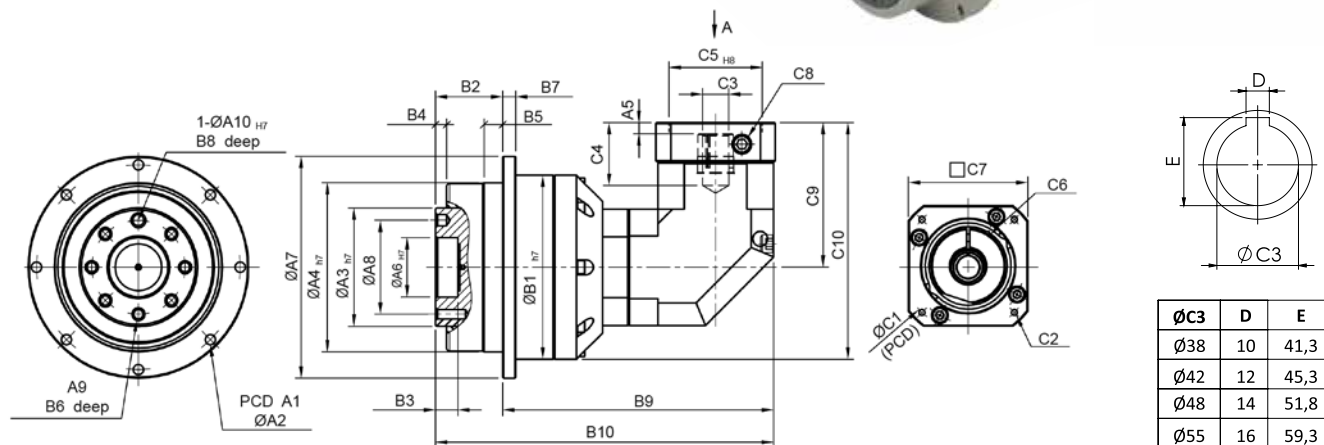
Medidas flange de entrada.

TABELA DE DIMENSÕES (mm)

Modelo		47	64	90	110	140	200	255
Código								
A	A1	67	79	109	135	168	233	280
	A2	8-3.4	8-4.5	8-5.5	8-5.5	12-6.6	12-9.0	16-13.5
	A3 h7	28	40	63	80	100	160	180
	A4 h7	47	64	90	110	140	200	255
	A5	6	6,5	8,5 ~ 23	10 ~ 20	10	12,5	12,5
	A6 H7	12	20	31,5	40	50	80	100
	A7	72	86	118	146	179	248	300
	A8	20	31,5	50	63	80	125	140
	A9	4 - M3 x P0.5	7 - M5 x P0.8	7 - M6 x P1.0	11 - M6 x P1.0	11 - M8 x P1.25	11 - M10 x P1.5	12 - M16 x P2.0
	A10 H7	3	5	6	6	8	10	12
B	B1 h7	59	70	98	125	156	212	255
	B2	19,5	19,5	30	29	38	50	66
	B3	5	7	12	12	12	16	20
	B4	3	4	6	6	6	8	12
	B5	5	6	10	10	15	15	20
	B6	6,5	10	12	12	16	22	32
	B7	4	5	7	8	10	12	16
	B8	4	6	6	7	7	10	10
	B9	82,5	105,5	163,6	203	227,5	313	332,5
	B10	102	125	193,6	232	265,5	363	398,5
C	C1	Varia com o modelo do flange de entrada						
	C2	Varia com o modelo do flange de entrada						
	C3	8 ~ 11	14 ~ 19	19 ~ 24	24 ~ 32	28 ~ 38	38 ~ 55	42 ~ 55
	C4	27	33,5	53 ~ 67,5	67 ~ 77	85	132	132
	C5	Varia com o modelo do flange de entrada						
	C6	M3 x P0.5	M5 x P0.8	M6 x P1.0	M8 x P1.25	M10 x P1.5	M10 x P1.5	M10 x P1.5
	C7	Varia com o modelo do flange de entrada						
	C8	1/8" PT	1/8" PT	1/8" PT	1/4" PT	1/4" PT	3/8" PT	3/8" PT
	C9	61	77	115,3 ~ 129,8	141 ~ 151	174	235	235
	C10	83	108	160,3 ~ 174,8	201 ~ 211	245	325	345

CARACTERÍSTICAS	SIGLA	UNID. DE MEDIDA	REDUÇÃO (i)	TAMANHO DO REDUTOR						
				47	64	90	110	140	200	255
Torque Nominal de Saída	T_{2N}	Nm	4	22	60	160	335	650	1200	2020
			5	20	50	155	333	618	1189	2010
			7	19	47	142	309	573	1108	1870
			10	20	50	136	294	549	1059	1779
			14	19	47	142	309	573	1108	1870
			20	16	43	136	294	549	1059	1779
Torque de Aceleração Máximo (Max. 1.000 ciclos/hora)	T_{2B}	Nm	4 ~ 20	1,8 vezes maior que o torque nominal de saída						
Torque de Emergência (Permitido 1.000 durante a vida útil do redutor)	T_{2NOT}	Nm	4 ~ 20	3 vezes maior que o torque nominal de saída						
Velocidade de Entrada Nominal (Vel. p/ T_{2N} , oper. contínua e temp. amb. <25°C)	n_{1N}	RPM	4 ~ 20	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	2.000
Velocidade de Entrada Máxima	n_{1B}	RPM	4 ~ 20	6.000	6.000	6.000	6.000	5.000	4.000	3.000
Folga (Backlash) - PS		arcmin	4 ~ 20	-	-	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2
Folga (Backlash) - P0		arcmin	4 ~ 20	≤ 4	≤ 4	≤ 4	≤ 4	≤ 4	≤ 4	≤ 4
Folga (Backlash) - P1		arcmin	4 ~ 20	≤ 6	≤ 6	≤ 6	≤ 6	≤ 6	≤ 6	≤ 6
Folga (Backlash) - P2		arcmin	4 ~ 20	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8
Rigidez Torsional		Nm/arcmin	4 ~ 20	6	14	30	86	155	450	1126
Força Axial Máxima - Rolamentos de Esferas	F_{2rB}	N	4 ~ 20	1020	1.260	4.230	6.360	7.035	17.600	19.800
Força Axial Máxima - Rolamentos de Rolos Cônicos	F_{2aB}	N	4 ~ 20	-	-	7.330	11.500	18.600	36.800	53.600
Vida Útil (Método cálc. ver "Informações" no final catálogo)	L_H	hr	4 ~ 20	S5 > 30000 (Regime de operação cíclico) S1 > 15000 (Regime de operação contínuo)						
Eficiência (Rendimento)	η	%	4 ~ 20	≥95						
Temperaturas Limites de Operação (Medidas na carcaça do redutor)		°C	4 ~ 20	- 25°C ~ +90°C						
Lubrificação			4 ~ 20	Graxa Sintética						
Classe de Proteção			4 ~ 20	IP65						
Posição de Montagem			4 ~ 20	Qualquer posição						
Nível de Ruído (com $i=10$ e $n_1 = 3000$ RPM sem carga)		dB	4 ~ 20	≤ 65	≤ 68	≤ 70	≤ 72	≤ 74	≤ 76	≤ 78
Peso do Redutor ±3%		Kg	4 ~ 20	1,1	2,3	6,9	13,4	23	80	90
Momento de Inércia de Massa	J_i	kg.cm²	4	0,09	0,36	2,28	6,85	23,50	68,10	134,80
			5	0,09	0,36	2,28	6,85	23,50	68,10	134,80
			7	0,09	0,36	2,28	6,85	23,50	68,10	134,80
			10	0,09	0,36	2,28	6,85	23,50	68,10	134,80
			14	0,03	0,08	1,88	6,20	21,80	66,50	120,20
			20	0,03	0,08	1,88	6,20	21,80	66,30	118,80

IBR SDL / 2 ESTÁGIOS



Medidas flange de saída.

Medidas flange de entrada.

TABELA DE DIMENSÕES (mm)

Modelo		47	64	90	110	140	200	255
Código								
A	A1	67	79	109	135	168	233	280
	A2	8-3.4	8-4.5	8-5.5	8-5.5	12-6.8	12-9.0	16-13.5
	A3 h7	28	40	63	80	100	160	180
	A4 h7	47	64	90	110	140	200	255
	A5	6	6,5	8,5 ~ 23	10 ~ 20	10	12,5	12,5
	A6 H7	12	20	31,5	40	50	80	100
	A7	72	86	118	146	179	248	300
	A8	20	31,5	50	63	80	125	140
	A9	4 - M3 x P0.5	7 - M5 x P0.8	7 - M6 x P1.0	11 - M6 x P1.0	11 - M8 x P1.25	11 - M10 x P1.5	12 - M16 x P2.0
	A10 H7	3	5	6	6	8	10	12
B	B1 h7	59	70	98	125	156	212	255
	B2	19,5	19,5	30	29	38	50	66
	B3	5	7	12	12	12	16	20
	B4	3	4	6	6	6	8	12
	B5	5	6	10	10	15	15	20
	B6	6,5	10	12	12	16	22	32
	B7	4	5	7	8	10	12	16
	B8	4	6	6	7	7	10	10
	B9	108,5	118,5	151	210,6	254,5	306,5	379,1
	B10	128	138	181	239,6	292,5	356,5	445,1
C	C1	Varia com o modelo do flange de entrada						
	C2	Varia com o modelo do flange de entrada						
	C3	8 ~ 11	8 ~ 11	14 ~ 19	19 ~ 24	24 ~ 32	28 ~ 38	38 ~ 55
	C4	27	27	33,5 ~ 40,5	53 ~ 67,5	67 ~ 77	85	117
	C5	Varia com o modelo do flange de entrada						
	C6	M3 x P0.5	M3 x P0.5	M5 x P0.8	M6 x P1.0	M8 x P1.25	M10 x P1.5	M10 x P1.5
	C7	Varia com o modelo do flange de entrada						
	C8	1/8" PT	1/8" PT	1/8" PT	1/8" PT	1/4" PT	1/4" PT	3/8" PT
	C9	61	61	77	115,3 ~ 129,8	141 ~ 151	174	235
	C10	90,5	96	123,5 ~ 133	177,8 ~ 192,3	219 ~ 229	280	362,5

CARACTERÍSTICAS	SIGLA	UNID. DE MEDIDA	REDUÇÃO (i)	TAMANHO DO REDUTOR						
				47	64	90	110	140	200	255
Torque Nominal de Saída	T_{2N}	Nm	20	22	60	160	335	650	1200	2020
			25	20	50	155	333	618	1189	2010
			35	19	47	142	309	573	1108	1870
			40	22	60	160	335	650	1200	2020
			50	20	50	155	333	618	1189	2010
			70	19	47	142	309	573	1108	1870
			100	16	43	136	294	549	1059	1779
			140	19	47	142	309	573	1108	1870
			200	16	43	136	294	549	1059	1779
Torque de Aceleração Máximo (Max. 1.000 ciclos/hora)	T_{2B}	Nm	20 ~ 200	1,8 vezes maior que o torque nominal de saída						
Torque de Emergência (Permitido 1.000 durante a vida útil do redutor)	T_{2NOT}	Nm	20 ~ 200	3 vezes maior que o torque nominal de saída						
Velocidade de Entrada Nominal (Vel. p/ T_{2N} , oper. contínua e temp. amb. <25°C)	n_{1N}	RPM	20 ~ 200	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	2.000
Velocidade de Entrada Máxima	n_{1B}	RPM	20 ~ 200	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	4.000	3.000
Folga (Backlash) - PS		arcmin	20 ~ 200	-	-	-	≤ 4	≤ 4	≤ 4	≤ 4
Folga (Backlash) - P0		arcmin	20 ~ 200	≤ 7	≤ 7	≤ 7	≤ 7	≤ 7	≤ 7	≤ 7
Folga (Backlash) - P1		arcmin	20 ~ 200	≤ 9	≤ 9	≤ 9	≤ 9	≤ 9	≤ 9	≤ 9
Folga (Backlash) - P2		arcmin	20 ~ 200	≤ 12	≤ 12	≤ 12	≤ 12	≤ 12	≤ 12	≤ 12
Rigidez Torsional		Nm/arcmin	20 ~ 200	6	14	30	86	155	450	1126
Força Axial Máxima - Rolamentos de Esferas	F_{2rB}	N	20 ~ 200	1.020	1.260	4.230	6.360	7.035	17.600	19.800
Força Axial Máxima - Rolamentos de Rolos Cônicos	F_{2aB}	N	20 ~ 200	-	-	7.330	11.500	18.600	36.800	53.600
Vida Útil (Método cálc. ver "Informações" no final catálogo)	L_H	hr	20 ~ 200	S5 > 30000 (Regime de operação cíclico) S1 > 15000 (Regime de operação contínuo)						
Eficiência (Rendimento)	η	%	20 ~ 200	≥92						
Temperaturas Limites de Operação (Medidas na carcaça do redutor)		°C	20 ~ 200	- 25°C ~ +90°C						
Lubrificação			20 ~ 200	Graxa Sintética						
Classe de Proteção			20 ~ 200	IP65						
Posição de Montagem			20 ~ 200	Qualquer posição						
Nível de Ruído (com $i=10$ e $n_1 = 3000$ RPM sem carga)		dB	20 ~ 200	≤ 65	≤ 68	≤ 70	≤ 72	≤ 74	≤ 76	≤ 78
Peso do Redutor ±3%		Kg	20 ~ 200	1,4	2	6	11,8	22,3	48,5	97,5
Momento de Inércia de Massa	J_i	kg.cm²	20	0,09	0,36	2,28	6,85	23,50	22,80	68,20
			25	0,09	0,36	2,28	6,85	23,50	22,80	68,20
			35	0,09	0,36	2,28	6,85	23,50	22,80	68,20
			40	0,09	0,36	2,28	6,85	23,50	22,80	68,20
			50	0,09	0,36	2,28	6,85	23,50	22,80	68,20
			70	0,09	0,36	2,28	6,85	23,50	22,80	68,20
			100	0,09	0,36	2,28	6,85	23,50	22,80	68,20
			140	0,03	0,08	1,88	6,20	21,80	21,10	64,90
			200	0,03	0,08	188,00	6,20	21,80	21,10	64,90